

Die Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg, erklärt hiermit, dass für das  
*The Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg, declares herewith that for the*

Rohmaterial PVDF natur  
*Rawmaterial PVDF natural-coloured*

folgende Zulassungen/Überprüfungen/Empfehlungen vorliegen  
*the following licenses/tests/recommendations exist*

FDA volume 21 CFR 177.2510(a)  
considered safe with respect to BSE and TSE transmissions  
Regulation (EC) No 1935/2004  
Commission Regulation (EU) 2011/10  
ROHS – Directive 2011/65/EU  
REACH – Regulation 1907/2006/EC

und die Gesamtarmatur nach den gelisteten Normen spezifiziert wurde  
*and the assembled valve is specified by the following mentioned standards*

ISO10931  
ISO 9393  
DGR 2014/68/EU / PED 2014/68/EU  
ISO 16135 (Kugelhähne aus Thermoplasten / *Ball valves of thermoplastic materials*)  
ISO 16136 (Klappen aus Thermoplasten / *Butterfly valves of thermoplastic materials*)  
ISO 16137 (Rückflussverhinderer aus Thermoplasten / *Check valves of thermoplastic materials*)  
ISO 16138 (Membranventile aus Thermoplasten / *Diaphragm valves of thermoplastic materials*)  
ISO 16139 (Schieber aus Thermoplasten / *Gate valves of thermoplastic materials*)

Zusätzlich kann bestätigt werden, dass die Formelemente aus PVDF der DVS Richtlinie 2207-15 entsprechen und eine Dichte zwischen 1,70-1,80g/cm<sup>3</sup> sowie einen MFR Wert zwischen 1,0-25,0/10min gemäß ISO1133 (230°C, 5kg) aufweisen.  
*Furthermore it can be confirmed that parts made of PVDF meet the DVS guideline 2207-15 and have a density between 1,70-1,80g/cm<sup>3</sup> and a MFR value between 1,0-25,0g/10min due to ISO1133 (230°C, 5kg).*

Gemäß DVS 2207-15 eignen sich Rohre und Formelemente aus PVDF, die eine Dichte und einen MFR-Wert in diesem Bereich aufweisen, durch Heizelementstumpf- und Heizelementmuffenschweißen miteinander verbunden zu werden. Bei abweichenden Werten wird eine Rückfrage beim Halbzeuglieferanten empfohlen.  
*Due to DVS 2207-15 parts and pipes made of PVDF that meet a density and MFR value in this range, can be welded via butt welding and socket fusion. If the density or MFR value doesn't correlate a call back to the semi-finished product supplier is recommended.*

Für die Gesamtarmatur sind die Richtwerte zur Durchflussgeschwindigkeit gemäß DVS 2210-1 einzuhalten  
*Please follow the guide values of DVS 2210-1 regarding the flow velocity for the assembled valve*

Bestätigungen und Zertifikate für die Gesamtarmatur liegen teilweise vor und sind auf Anfrage erhältlich.  
Gerne sind wir Ihnen im Rahmen eines Zulassungsprojektes behilflich oder begleiten Sie durch den Zulassungsprozess.  
*Confirmations and certifications for the whole assembled valve are partly on hand and available on request.  
We are pleased to assist you during the negotiation/approval for any project(s) and/or we could attend your negotiation/approval process.*

Schwertberg, 09.04.2021:

  
Pleiner Julia MSc.  
Bauteilentwicklung  
Component development

  
Dr. Rainer Pühringer  
Geschäftsleitung  
CTO