

Die Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg, erklärt hiermit, dass für das  
*The Praher Plastics Austria GmbH, Poneggenstraße 5, 4311 Schwertberg, declares herewith that for the*

Rohmaterial PP-H beige  
*Rawmaterial PP-H beige-coloured*

folgende Zulassungen/Überprüfungen/Empfehlungen vorliegen  
*the following licenses/tests/recommendations exist*

KTW-Empfehlung Teil 1 "Kunststoffe", Stand: 07.11.2008  
FDA, CRF title 21 (2013), 177.1520(a)(1), (b) and (c) 1.1 Olefin polymers  
considered safe with respect to BSE and TSE transmissions  
DVGW W270  
Regulation (EC) No 1935/2004  
Commission Regulation (EU) 2011/10  
ROHS – Directive 2011/65/EU  
REACH – Regulation 1907/2006/EC

und die Gesamtarmatur nach den gelisteten Normen spezifiziert wurde  
*and the assembled valve is specified by the following mentioned standards*

DIN EN ISO 15494  
ISO 9393  
DGR 2014/68/EU / PED 2014/68/EU  
ISO 16135 (Kugelhähne aus Thermoplasten/ *Ball valves of thermoplastic materials*)  
ISO 16136 (Klappen aus Thermoplasten / *Butterfly valves of thermoplastic materials*)  
ISO 16137 (Rückflussverhinderer aus Thermoplasten / *Check valves of thermoplastic materials*)  
ISO 16138 (Membranventile aus Thermoplasten / *Diaphragm valves of thermoplastic materials*)  
ISO 16139 (Schieber aus Thermoplasten / *Gate valves of thermoplastic materials*)

Zusätzlich kann bestätigt werden, dass die Formelemente aus PP-H der DVS Richtlinie 2207-11 entsprechen und einen MFR Wert zwischen 0,4-1,0g/10min gemäß ISO1133 (190°C, 5kg) aufweisen.

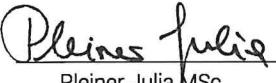
*Furthermore it can be confirmed that parts made of PP-H meet the DVS guideline 2207-11 and have a MFR value between 0,4-1,0g/10min due to ISO1133 (190°C, 5kg).*

Gemäß DVS 2207-11 eignen sich Rohre und Formelemente aus PP-H, die einen MFR-Wert in diesem Bereich aufweisen, durch Heizelementstumpf-, Heizelementmuffen- und Heizelementwendeschweißen miteinander verbunden zu werden. Bei abweichenden Schmelzfließraten wird ein Eignungsnachweis im Zeitstand-Zugversuch nach DVS 2203-4 empfohlen.  
*Due to DVS 2207-11 parts and pipes made of PP-H, that meet a MFR value in this range, can be welded via butt welding, socket fusion and heating element spiral welding. If the MFR value doesn't correlate a proof of suitability with the creep behavior-tensile strength test due to DVS 2203-4 is recommended.*

Für die Gesamtarmatur sind die Richtwerte zur Durchflussgeschwindigkeit gemäß DVS 2210-1 einzuhalten  
*Please follow the guide values of DVS 2210-1 regarding the flow velocity for the assembled valve*

Bestätigungen und Zertifikate für die Gesamtarmatur liegen teilweise vor und sind auf Anfrage erhältlich.  
Gerne sind wir Ihnen im Rahmen eines Zulassungsprojektes behilflich oder begleiten Sie durch den Zulassungsprozess.  
*Confirmations and certifications for the whole assembled valve are partly on hand and available on request.  
We are pleased to assist you during the negotiation/approval for any project(s) and/or we could attend your negotiation/approval process.*

Schwertberg, 09.04.2021:

  
Pleiner Julia MSc.  
Bauteilentwicklung  
Component development

  
Dr. Rainer Pühringer  
Geschäftsleitung  
CTO